

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА
			D	d	B (S)	
99	НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ДИАМЕТРОМ ДО 400ММ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ ИЗ СТАЛИ 5ХВ2СФ И 5ХНRC HRC 50-55 ИЗ 6ХС И ШХ15 HRC 56-61 ТУ 14-1-1146-74	15.101.01	125	65	16	
		15.101.02	130	40	6	
		15.101.03	130	40	10	
		15.101.04	150	55	6	
		15.101.05	150	75	6	
		15.101.06	160	50	6	
		15.101.07	160	50	8	
		15.101.08	165	55	6	
		15.101.09	165	55	8	
		15.101.10	165	55	10	
		15.101.11	175	80	10	
		15.101.12	185	80	8	
		15.101.13	185	80	6	
		15.101.14	185	80	10	
		15.101.15	200	80	20	
		15.101.16	200	80	6	
		15.101.17	200	90	6	
		15.101.18	200	100	10	
		15.101.19	200	100	20	
		15.101.20	210	85	8	
		15.101.21	210	85	10	
		15.101.22	235	90	20	
		15.101.23	245	150	20	
		15.101.24	250	140	20	
		15.101.25	255	120	10	
		15.101.26	260	120	20	
		15.101.27	260	150	20	
		15.101.28	260	150	30	
		15.101.29	270	150	20	
		15.101.30	275	125	20	
		15.101.31	300	150	20	
		15.101.32	300	175	16	
		15.101.33	350	200	30	
		15.101.34	350	240	20	
		15.101.35	360	150	20	
		15.101.36	360	150	30	
		15.101.37	360	220	30	
		15.101.38	370	210	20	
		15.101.39	370	240	20	
		15.101.40	370	240	30	

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА
			D	d	B (S)	
100	НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 400ММ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ HRC 50-58 ТУ 14-1-2197-77	29.10.01	445	270	40	
		29.10.02	445	270	20	
		29.10.03	450	310	40	
		29.10.04	550	290	40	
		29.11.01	460	200	40	
		29.11.02	620	170	70	
		29.11.03	650	420	55	
		29.11.04	650	300	55	

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА	ОБОЗНАЧЕНИЕ ГМЗ	ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, ММ			ЭСКИЗ ИНСТРУМЕНТА
			D	d	B (S)	
101	НОЖИ ДИСКОВЫЕ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 400ММ ТВЕРДОСТЬ НОЖЕЙ HRC 50-58 ТУ 14-1-2197-77	29.12.01	700	490	60	
		29.12.02	1000	320	80	